

強化紙 試験結果

試験項目	試験方法	結果	
平面引張り試験	JAS特殊合板規格平面引張り試験に準ずる。引張り試験機で5880N/分以下の荷重速度での剥離および破壊の最大荷重。0.4Nm ² 以上で合格。	0.84Nm ² / 合格	
耐水B試験	JAS特殊合板規格耐水B試験に準ずる。60℃温水1時間浸漬後、60℃乾燥2時間を2回繰り返す。	変化なし / 合格	
2類浸漬はくり試験	JAS特殊合板規格2類浸漬剥離試験に準ずる。70℃温水2時間浸漬後、60℃乾燥3時間。	変化なし / 合格	
湿熱試験	JAS特殊合板規格湿熱試験に準ずる。沸騰水を滴下、その上に沸騰水の入った容器20分放置。	変化なし / 合格	
摩耗C試験	JAS特殊合板規格摩耗C試験に準ずる。CS-17摩耗輪 総荷重1000g半減回数。摩耗値が200以上で合格。	600回以上 / 合格	
引掻き硬度B試験	JAS特殊合板規格引掻き硬度B試験に準ずる。荷重100g、ダイヤモンド針での傷の深さ。傷の深さが10μ以内で合格。	9.5μ / 合格	
退色B試験	JAS特殊合板規格退色B試験に準ずる。退色試験用水銀灯48時間照射。	変化なし / 合格	
耐アルカリ	JAS特殊合板規格耐アルカリ試験に準ずる。1%炭酸ナトリウム水溶液6時間被履。	変化なし / 合格	
耐酸	JAS特殊合板規格耐酸試験に準ずる。5%酢酸水溶液6時間被履。	変化なし / 合格	
耐セロテープ試験①	同一箇所繰り返し剥離、試験片に異常が無い事。	10回以上。	
耐セロテープ試験②	100マスの基盤目(2mm×2mm)の上から繰り返し剥離。残ったマスの数を測定。	5回 100 / 100	
耐シンナー(ラビング)	ラッカーシンナーラビング100回後。試験片に異常がないこと。	合格	
耐MEK(ラビング)	MEKラビング50回後、試験片に異常がないこと。	合格	
耐汚染性	ハイター	キッチンハイター24時間被履後、水洗い。	△
	マジックリン	マジックリン24時間被履後、水洗い。	○
	サンポール	サンポール24時間被履後、水洗い。	△
	青インキ	青インキ24時間被履後、エタノール拭き。	○
	赤マジック	赤マジック24時間被履後、エタノール拭き。	○
	サラダ油	サラダ油24時間被履後、布拭き。	△
	醤油	醤油24時間被履後、水洗い。	◎
	食酢	食酢24時間被履後、水洗い。	◎

製品検査(社内試験) 結果

2類浸漬剥離試験	70±3℃の温水中に2時間浸漬した後。60±3℃で3時間乾燥する。	剥離なし / 合格
寒熱繰り返しB試験	80±3℃の恒温器中に2時間放置した後、-20±3℃の恒温器中に2時間放置する工程を2回繰り返し、室温に達するまで放置する。	変化なし / 合格